themendienst.de

Di 13.09.22 11:45

Leistungsstarke Dunstabzüge ohne Kamin

Von: berbel Ablufttechnik

Dunstabzugshauben, die im Umluftbetrieb arbeiten, gefallen durch attraktives Design und geringen Energieverbrauch. Eine innovative Filtrationstechnologie mit zwei Fettabscheidestufen sorgt für maximale Reinigung der Luft von Fetten und Gerüchen.

Die berbel Kopffreihaube Smartline gefällt durch ihre mattschwarze Stahloberfläche und das dezent abgerundete Kantenprofil. Ihr Design wirkt besonders stimmig und harmonisch. Bild: tdx/berbel

(tdx) Dunstabzugshauben sind aus Küchen nicht wegzudenken. Sie ermöglichen einen „dynamischen Luftwechsel“, bei dem die Kochwrasen mittels eines geführten Luftstroms von Fett, Feuchtigkeit und Gerüchen gereinigt werden. Je gründlicher, desto besser – auch in Anbetracht dessen, dass es heute nicht nur geschlossene Küchenräume gibt, sondern zunehmend mehr Raumlösungen, in denen Küche, Ess- und Wohnbereich miteinander verschmelzen. Zur Verfügung stehen zwei Systeme, das Abluft- und das Umluftsystem. Letzteres ist immer dann die erste Wahl, wenn bauliche Notwendigkeiten wie Mauerdurchbrüche nicht umsetzbar sind, zum Beispiel in einer Mietwohnung oder bei Altbauten. Der Umluftbetrieb ist darüber hinaus besonders energieeffizient. Die warme Raumluft wird nicht nach draußen abgegeben.

Bewährtes Prinzip, neues Design

Die kaminlosen Kopffreihaube Smartline von berbel arbeitet im Umluftbetrieb mit dem bewährten und energiesparenden berbel Prinzip. Mittels Zentrifugalkraft werden die beim Kochen entstehenden Dunstwrasen durch einen schmalen Spalt an der Dunstabzugshaube angesogen. Am Haubeneintritt wird die Luft stark beschleunigt und zweifach bogenförmig umgelenkt. Die so entstehende Zentrifugalkraft entfernt bis zu 90 Prozent der Fettteilchen aus der Luft, die in einer Auffangschale gesammelt werden. Diese lässt sich leicht auswischen oder entnehmen und einfach in der Spülmaschine reinigen. Ergänzt wird dies durch zwei Capillar Traps. Ein Aktivkohle-Geruchsfilter filtert anschließend Kleinstpartikel und bis zu 97 Prozent der Gerüche heraus. Die gereinigte Luft wird danach zurück in den Raum geführt. Ein dauerhaft wartungsfreier Umluftbetrieb ist mit dem von berbel entwickelten und sich selbst regenerierendem Umluftfiltersystem permalyt® möglich. Dank diesem müssen die Aktivkohlefilter nicht – wie sonst üblich – alle zwei bis drei Jahre ausgetauscht werden. Doch nicht nur die Funktionalität von Smartline überzeugt, auch erleichtert die Haube das Kochvergnügen im Alltag. Die Kopffreihaube ermöglicht eine bequeme und aufrechte Haltung beim Kochen und zwei energiesparende LED-Leuchtleisten sorgen für ein blendfreies Arbeitslicht. Die Bedienung erfolgt mittels einer intuitiven, dreistufigen Tastatur mit Nachlaufautomatik und Lichtsteuerung.

Innovative Filtration mittels Labyrinth

Auch die Umlufthaube #Joran ermöglicht als Kopffreihaube designt das aufrechte Stehen beim Kochen. Die Haube besticht optisch durch einen Materialmix aus Glas, Kunststoff und Edelstahl. Dahinter verbirgt sich das zweistufige Fettabscheidesystem: In der ersten Stufe wird die Luft labyrinthartig geführt und die Abscheidung größerer Fettpartikel erfolgt durch die so entstehende Fliehkraft. In der anschließenden Tiefenfiltration werden Kleinstpartikel aus der Luft gefiltert und in dem hochwertigen Streckmetallfilter eingefangen. Zudem überzeugt die Haube durch einen modernen und laufruhigen EC-Motor. Besonders alltagstauglich: Das dezent integrierte, anwenderfreundliche Touch-Bedienfeld in der Glasfront reagiert selbst auf die Berührung mit nassen Fingern.

Weitere Informationen sind online erhältlich unter www.berbel.de und www.homeier.com.

Fotos

Pressebild
Download

Pressebild
Download

Pressebild
Download

Pressebild
Download

Pressekontakt

berbel Ablufttechnik GmbH
Sandkampstraße 100
48432 Rheine
www.berbel.de

Ansprechpartner:
Annette Frommeyer
T: +49(0)5971-80809-59
F: +49(0)5971-80809-716
M: a.frommeyer@berbel.de